

**PRODUCT CLASSIFICATION AWS A5.28 ER80S-Ni1
EN ISO 14341-A-G 3Ni1 & EN ISO 636-A-W3Ni1**

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO / TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES AS-WELDED						
Rm (N/mm ²)	Rs (N/mm ²)	Al% 5d	Kv + 20 °C J	Kv - 50 °C J	HARDNESS HB	HARDNESS HRC
580	480	25		100		

Le caratteristiche meccaniche sono indicative e possono variare in base alla colata del materiale, gas di protezione, parametri di saldatura e altri fattori.
The mechanical characteristics are indicative and could change by the heat of the material, shielding gas, welding parameters and other factors.

ANALISI CHIMICA MEDIA / CHEMICAL COMPOSITION (average)											
C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %	Al %	V %	
0,080	0,70	1,20	<0,015	<0,015	<0,25	<0,15	1,00	<0,15	<0,020	<0,030	

Il valore del rame (Cu) comprende il rivestimento superficiale / Cu including copper coating.

PROCEDIMENTI DI SALDATURA / WELDING PROCESS	
Gas di protezione / Shielding gas	Argon / 1-5% O ₂ (acc. To AWS A5.28 for testing), Mixture
Corrente e polarità / Current and Polarity	DC +
Posizioni di saldatura / Welding Position	
Preriscaldamento / Pre Heating	135 - 165 °C
Interpasso / Interpass	135 - 165 °C
Post Saldatura / Post welding	acc. to AWS A5.28 for testing. The requirements for production welding must be determined by the final user.

DIMENSIONI / DIMENSIONS											
MIG (mm)	0,80	0,90	1,00	1,14	1,20	1,60					
TIG (mm)	1,20	1,60	2,00	2,40	3,00	3,20	4,00				

Altri diametri su richiesta. Tolleranze dimensionali secondo norma EN ISO 544 / Other sizes on request. Tolerance according to EN ISO 544.

AVVOLGIM. E CONFEZ. / WINDING AND PACKING Come da nostro catalogo / Refer to our catalogue

CERTIFICATI DI COLLAUDO EN 10204 - 3.1 (Chemical Analysis) / EN 10204 - 2.2 (Mechanical Characteristics)

IDENTIFICAZIONE / IDENTIFICATION Etichettatura esterna ed interna / External and internal label
Stampigliatura su ciascuna bacchetta / Stamping on each tig rod

CONSERVAZIONE / STORAGE Riferirsi alla istruzione tecnica per la manipolazione e lo stoccaggio dei consumabili
Refer to the technical instruction for the handling and the storage of consumables

OMOLOGAZIONI / APPROVALS

MATERIALI BASE DA SALDARE / BASE MATERIALS

Standard	Type
	A106, A515, A714, A131, A369, A210, L290, P235 T1/T2, P275 T1, L360, L415, P275T2, P355N, API X-42, X46, X62, X60
	P235GH, P355GH, A283, A285, A414, A372, S275, S420, A516, A255, A333, A350, A612

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

Per acciai bassoalegati a grano fine ed anche bonificati per utilizzi da -30 °C a +350 °C.
Settori costruzioni gru, trasporti, serbatoi, impianti industriali, apparecchiature in genere, tubi, settore navale ecc.

Fine-grained low alloy steels and also austempering steels for applications from -30 °C to +350 °C
Building up of cranes, transport, tanks, industrial facilities, pipelines, shipbuilding, equipment in general, etc.

TRATTAMENTI SUPERFICIALI / SPECIAL FINISHING
